



Obrábění

Naše společnost nabízí volné výrobní kapacity CNC strojů pro třískové obrábění korozivzdorných ocelí. Jiné materiály dle dohody.

Kontakt: Marcel Vaníček
Vedoucí kooperací
Marcel.Vanicek@glatt.com
+420 734 632 961

Soustruh – Mazak Quick Turn 200MY

Maximální obráběný průměr	380 mm
Standardní obráběný průměr	276 mm
Maximální oběžný průměr	695 mm
Maximální zatížení vřetene – příruba	300 kg
Maximální zatížení vřetene – hřídel	500 kg
Lože stroje	1000 mm



Soustruh – Quick Turn 400ML

Maximální obráběný průměr	450 mm
Standardní obráběný průměr	336 mm
Maximální oběžný průměr	845 mm
Maximální zatížení vřetene – příruba	1000 kg
Maximální zatížení vřetene – hřídel	1326 kg
Lože stroje	1000 mm



Frézovací centrum – FJV-60/80

Maximální šířka obrobku	2240 mm
Maximální délka obrobku	1500 mm
Maximální výška obrobku	650 mm
Maximální hmotnost obrobku	4000 kg



Soustruh karuselový – MEGA TURN 900M

Maximální obráběný průměr	920 mm
Maximální oběžný průměr	1000 mm
Maximální výška obrobku	800 mm
Maximální hmotnost obrobku	3000 kg

Měření 3D a 2D

Provádíme přesná měření pomocí 2D a 3D měřidel. K měření je využíváno digitálních měřidel jako je měřící rameno, či digitální výškoměr. Veškerá měřidla jsou pravidelně kalibrována.



Obrábění

Naše společnost nabízí volné výrobní kapacity CNC strojů pro třískové obrábění korozivzdorných ocelí. Jiné materiály dle dohody.



Kontakt: Marcel Vaníček
Vedoucí kooperací
Marcel.Vanicek@glatt.com
+420 734 632 961

Soustruh karusel Schiess 3 NK 35

Maximální obráběný průměr	3500 mm
Průměr desky	3160 mm
Výška obrobku	2500 mm



Soustruh karusel TOS SK 12

Maximální obráběný průměr	1300 mm
Průměr desky	1458 mm
Výška obrobku	1000 mm



Soustruh karusel TOS SKI 20 CNC

Maximální obráběný průměr	2160 mm
Průměr desky	2000 mm
Výška obrobku	1000 mm

